



**КОЛЕКЦІЯ
ДЕКОРІВ ДЛЯ
МЕТАЛЕВИХ
ДВЕРЕЙ**



**Вітаю! Мене звати Вячеслав Ковальчук.
Я – генеральний директор заводу Lacover.**

Ми на ринку порошкових фарб вже понад 10 років. Починати було важко. Ми були абсолютними новачками в цій справі. Більш того, ми були піонерами українського ринку порошкових фарб. Але ми працювали старанно і нам вдалося досягти успіху. Кожна нова партія фарби була кращою за попередню. А ми з кожним новим днем ставали все більшими професіоналами нашої справи.

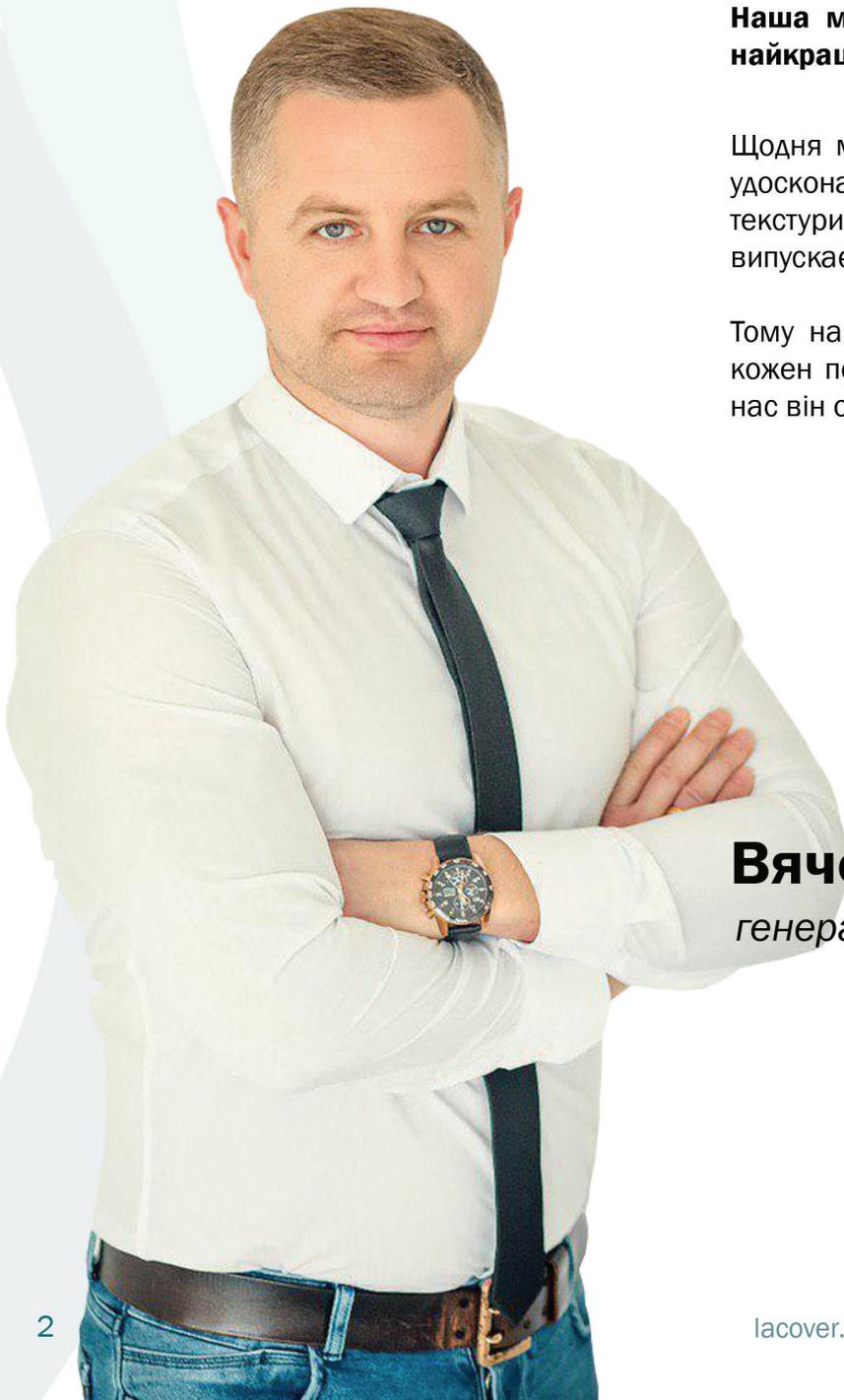
Нині я впевнено можу сказати, що в нашій команді працюють тільки професіонали, які знають все про фарбу та її складові компоненти. За цей час нам вдалося повністю вивчити потреби та проблеми користувачів.

Ми точно знаємо з чим доводиться працювати нашим клієнтам, і ми робимо все, щоб задовольнити їх потреби.

Наша мета – надавати бізнесу українську фарбу найкращої якості за прийнятними цінами.

Щодня ми працюємо над розробкою нових фарб та удосконаленням старих. Створюємо різні кольори та текстури. Я особисто контролюю якість продукції, що випускається.

Тому наша фарба – це наша гордість. Я хочу, щоб кожен покупець, був точно впевнений в тому, що від нас він отримає тільки найкращу порошкову фарбу.



Вячеслав Ковальчук
генеральний директор заводу Lacover



ЗАВОД LACOVER

Ми — перший завод, оснащений сучасним європейським обладнанням та високотехнологічною лабораторією, який випускає порошкову фарбу в Україні, на сьогодні, ми по праву зайняли провідну позицію українського виробника в цій галузі.



БІЛЬШЕ 1000 тонн

фарби реалізовано за 2019 рік

ЛАБОРАТОРІЯ

Лабораторія заводу оснащена високоточним обладнанням, яке забезпечує відповідність продукції, що випускається, установленим стандартам якості.

З допомогою лабораторних дослідів здійснюється контроль вхідної сировини, пігментів та смол, а також проводиться розробка нових рецептур, що дозволяє знизити витрату фарби при фарбуванні.

Величезна команда вузькоспеціалізованих спеціалістів щодня працює над фарбою.

Вони експериментують та виготовляють нові кольори та фактури, визначають, яка сировина найкраща, щоб фарба була максимально якісною.

ПОСТАЧАЛЬНИКИ СИРОВИНИ ДЛЯ ФАРБИ



Наша команда витрачає дуже багато часу на те, щоб зробити ідеальну фарбу, ми на 100% впевнені в якості нашої продукції.

Наша порошкова фарба — це наша гордість і результат щоденної роботи.

ПОРОШКОВА ФАРБА LACOVER – ЕКОЛОГІЧНО ЧИСТИЙ МАТЕРІАЛ

До складу порошкових фарб не входять шкідливі органічні сполуки та розчинники.

Порошкова фарба є абсолютно безпечним та екологічним матеріалом. ТОВ «Лаковер» отримав екологічний сертифікат UA.08.002.487 на порошкові фарби на основі епоксидно-поліефірних смол та поліефірних смол.

Оцінка здійснювалась по схемі згідно з ISO 14024, що відповідає вимогам стандарту СОУ ОЕМ 08.002.12.019: 2014 Лакофарбові матеріали. Екологічні критерії оцінки життєвого циклу.

**МИ – ПЕРШИЙ В УКРАЇНІ ЗАВОД
ПОРОШКОВОЇ ФАРБИ, ЯКИЙ
ОТРИМАВ СЕРТИФІКАТ
ECOLABEL (UA.08.002.487) ВІД
27.08.2018 РОКУ.
ВІН Є ГАРАНТОМ ЯКОСТІ ТА
БЕЗПЕКИ ФАРБИ.**

Для того, щоб цей сертифікат видали виробнику, його фарба повинна відповідати європейським стандартам якості та не мати в складі жодних небезпечних речовин.

Профільні органи також перевіряють наявність летючих органічних з'єднань в фарбі, які можуть виділятися під час запікання.

Звісно, незважаючи на абсолютну безпеку цього порошку, потрібно дотримуватися деяких правил під час роботи:

- 1.** Варто працювати в респіраторі та в приміщенні з хорошою вентиляцією.
- 2.** Потрібно одягати спецодяг.

Ми турбуємося про наших клієнтів, тому для створення нашої порошкової фарби використовуємо виключно безпечні складові матеріали.



СИСТЕМА ЕКОЛОГІЧНОЇ СЕРТИФІКАЦІЇ ТА МАРКУВАННЯ ПРОДУКЦІЇ
SYSTEM FOR ENVIRONMENTAL CERTIFICATION AND ECOLABELLING



Орган з оцінки відповідності
Conformity Assessment Body



10156
ДСТУ EN ISO/IEC 17065

СЕРТИФІКАТ

РЕЄСТРАЦІЙНИЙ № UA.08.002.487

Цей сертифікат підтверджує, що продукція

Порошкові фарби
в асортименті згідно з додатком (ами)

відповідає вимогам СОУ ОЕМ 08.002.12.019:2017 Лакофарбові матеріали. Екологічні критерії оцінювання життєвого циклу,

що розроблені у відповідності до стандарту ДСТУ ISO 14024:2002 (ISO 14024:1999, IDT)

ОДЕРЖУВАЧ СЕРТИФІКАТУ:

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ЛАКОВЕР»

Код ЄДРПОУ 40236146

Юридична адреса: 01004, Україна, м. Київ, вул. Пушкінська, 21, н/п 1

Фактична адреса: 01004, Україна, м. Київ, вул. Пушкінська, 21, н/п 1

ВИРОБНИК:

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ЛАКОВЕР»

Код ЄДРПОУ 40236146

Юридична адреса: 01004, Україна, м. Київ, вул. Пушкінська, 21, н/п 1

Фактична адреса: 04073, Україна, м. Київ, просп. Степана Бандери, 8, корп. 7

Дата первинної сертифікації: 27-08-2018

Дата видачі сертифікату: 27-08-2018

Термін дії сертифікату: згідно додатку (-ів)

* Термін дії сертифікату автоматично пролонгується на термін дії додатку (-ів). Сертифікат є чинним виключно у відношенні продукції, зазначеної у відповідному додатку.

Президент ВГО «Жива планета»



Світлана Берзіна

Директор ООБ «Центр екологічної
сертифікації та маркування»

Світлана Перминова

Орган з оцінки відповідності «Центр екологічної сертифікації та маркування» ВГО «Жива планета»*

02121, Україна, м. Київ, пр-т. Бажана, 9Б-261

+38-044-332-84-08; os@ecolabel.org.ua; www.ecolabel.org.ua



* Член Глобальної мережі екологічного маркування (Global Ecolabelling Network, GEN), сертифікований у відповідності до вимог Міжнародної програми взаємної довіри та визнання між органами екологічного маркування національних та регіональних програм I типу згідно ISO 14024 (GENICES) <http://www.globalecolabelling.net/>



ПОРОШКОВА ФАРБА ШАГРЕНЬ

- 01** Шагрень створює покриття з ефектом «апельсинової кірки».
- 02** Структура покриття має рівномірний рельєф з впадинами та височинами. Шагрень може бути на основі поліефірної та епоксидно-поліефірної смоли.

ПЕРЕВАГИ ФАРБИ ШАГРЕНЬ:

- + стійкість до атмосферних опадів;
- + захист від корозії;
- + структура дозволяє приховати дефекти поверхні, зварні шви та сколи;
- + стійкість до УФ випромінювання: колір залишається незмінним протягом довгого часу;
- + екологічність — фарба не має речовин, шкідливих для навколишнього середовища;
- + не потребує особливого догляду;
- + економічна витрата порошкового матеріалу.

АСОРТИМЕНТ
НАШОЇ
ФАРБИ



ТЕМПЕРАТУРА ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

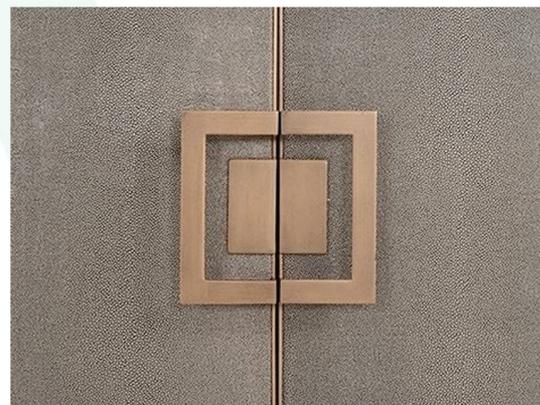
від 180°С до 200°С — 10-15 хв

СТУПІНЬ БЛИСКУ:

10-95

ТОВЩИНА ШАРУ:

60-70 мікрон.



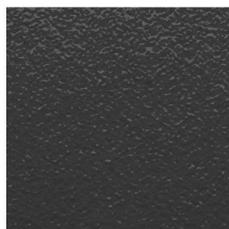
ПОПУЛЯРНІ РІШЕННЯ:



RAL 8017 PE/WR



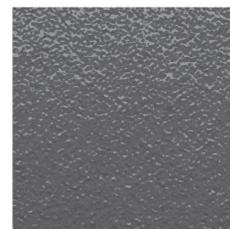
RAL 8019 PE/WR



RAL 9005 PE/WR



RAL 9016 PE/WR



RAL 7012 PE/WR



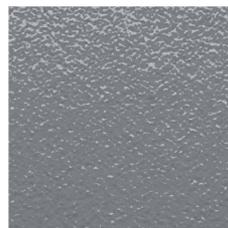
RAL 7016 PE/WR



RAL 7021 PE/WR



RAL 7040 PE/WR



RAL 7046 PE/WR



RAL 1015 PE/WR

ПОРОШКОВА ФАРБА АНТИЧНОГО ЕФЕКТУ

- 01** Антік створює структурне покриття з імітацією старовинного мідного, бронзового, срібного та золотого покриття.
- 02** Структура може бути дрібною або крупною.
- 03** Така фарба може виготовлятися на основі поліефірної та епоксидно-поліефірної смоли.

**АСОРТИМЕНТ
НАШОЇ
ФАРБИ**



ПЕРЕВАГИ ФАРБИ АНТІК:

- + стійкість до атмосферних опадів;
- + структура дозволяє приховати дефекти поверхні, зварні шви та сколи;
- + екологічність — фарба не має речовин, шкідливих для навколишнього середовища;
- + не потребує особливого догляду.

ТЕМПЕРАТУРА ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

Від 180° C до 200° C — 10-15 хв

СТУПІНЬ БЛИСКУ:

10-95

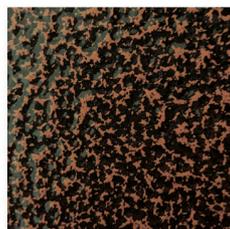
ІНСТРУКЦІЯ ПО ЗАСТОСУВАННЮ:

рекомендована товщина шару порошкової фарби Lacover — 150-200 мікрон.

ПОПУЛЯРНІ РІШЕННЯ:



ANTYK MEDNY
POLIESTER (282)



ANTYK MEDNY EP/PE
(209)



COPPERLAC
POLYESTER PE



GOLD-149 PE/SGL



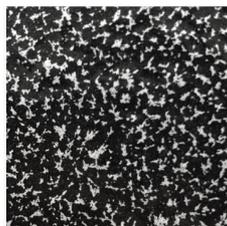
GOLD-150 PE/SGL



GOLD WHITE EP/PE
SGL



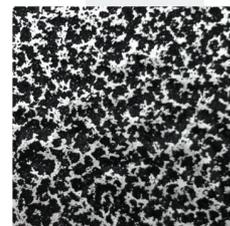
SILVER WHITE EP/P/
SGL



SILVER-08 PE/SGL



SILVER-126 PE/SGL



SILVER-59 EP/PE/
SGL

ПОРОШКОВА ФАРБА ТЕКСТУРА

- 01** Зовні Муар нагадує наждачний папір.
- 02** Покриття досить добре приховує дефекти та нерівності поверхні.
- 03** На дотик поверхня оксамитова та приємна.
- 04** Покриття може мати крупну або дрібну структуру.

ПЕРЕВАГИ ФАРБИ ТЕКСТУРА:

- + стійкість до атмосферних опадів;
- + захист від корозії;
- + стійкість до УФ випромінювання: колір залишається незмінним протягом довгого часу;
- + екологічність — фарба не має речовин, шкідливих для навколишнього середовища;
- + не потребує особливого догляду;
- + економічні витрати порошкового матеріалу.

ТЕМПЕРАТУРА ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

від 180°С до 200°С — 10-15 хв

СТУПІНЬ БЛИСКУ:

5-60

ТОВЩИНА ШАРУ:

60-80 мікрон

АСОРТИМЕНТ
НАШОЇ
ФАРБИ



ПОПУЛЯРНІ РІШЕННЯ:



RAL 1015 PE/TEX



RAL 7039 PE/TEX



RAL 7022 PE/TEX



RAL 7016 PE/TEX



RAL 7006 PE/TEX



RAL 7024 PE/TEX



RAL 8017 PE/TEX



RAL 8019 PE/TEX



RAL 9005 PE/TEX



RAL 9016 PE/TEX

ПОРОШКОВА ФАРБА МЕТАЛІК

01 Металік — порошкова фарба із металевим блиском.

02 До складу Металіків додають спеціальні добавки для ефекту блиску.

03 Перламутровий ефект досягається завдяки натуральній слюді та металевим пігментам.

ПЕРЕВАГИ ПОЛІЕФІРНОЇ ФАРБИ:

- + стійкість до атмосферних опадів;
- + захист від корозії;
- + однорідність покриття;
- + стійкість до УФ випромінювання: колір залишається незмінним протягом довгого часу;
- + не потребує особливого догляду;
- + економічна витрати порошкового матеріалу.

ТЕМПЕРАТУРА ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

від 180°С до 200°С — 10-15 хв

СТУПІНЬ БЛИСКУ:

10-95

АСОРТИМЕНТ
НАШОЇ
ФАРБИ



ІНСТРУКЦІЯ ПО ЗАСТОСУВАННЮ:

рекомендована товщина шару порошкової фарби Lacover — 100-150 мікрон.

ПОПУЛЯРНІ РІШЕННЯ:



RAL G150 PE/MAT



RAL BLACK
SPARKLING VIII PE/SM



RAL CALIFORNIA
BEIGE EP/PE



RAL DAB PEARL
WHITE EP/PE



RAL G121



RAL G142 PE/GL



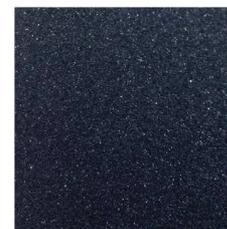
RAL T135



RAL T136



RAL T137



RAL T138



RAL GOLD BRONZE
PE/MAT



RAL METALIC BLUE
PE/TEX/MAT



RAL FOSFORUS PE/
MAT



RAL METALIC BEIGE
EP/PE



RAL METALIC GREY
PE/MAT

ВИКОРИСТАННЯ ПОРОШКОВИХ ФАРБ

МЕТОД НАПИЛЕННЯ ПОРОШКОВОЇ ФАРБИ:

- електростатичний або трібостатичний;
- виріб, що фарбується повинен бути добре заземленим.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ:

Порошкову фарбу рекомендовано зберігати при температурі не вище +25 °С, оскільки більш висока температура провокує злипання порошку, що приводить до утворення комків.

Рівень вологості повинен складати не більше 70%.

СТІЙКІСТЬ ДО ХІМІЧНОГО ВПЛИВУ:

Виріб, пофарбований порошковою фарбою, має підвищену стійкість до:

- спирту етилового та метилового;
- маслам на мінеральній основі;
- карбоксилівмісних з'єднань;
- ацетону.

Завдяки порошковому покриттю зростає термін експлуатації виробів найрізноманітніших форм.

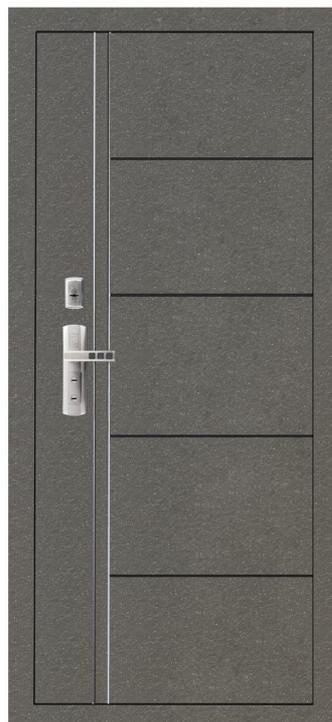
ІНСТРУКЦІЯ ПО ЗАЗЕМЛЕННЮ:



ВЗІРЕЦЬ ФАРБИ LACOVER
COPPERLAC POLYESTER PE/GL



ВЗІРЕЦЬ ФАРБИ LACOVER
RAL 7040 PE/WRL



ВЗІРЕЦЬ ФАРБИ LACOVER
RAL 7022 PE/TEX



ВЗІРЕЦЬ ФАРБИ LACOVER RAL
CALIFORNIA BEIGE EP/PE

ТЕХНІЧНА ПІДТРИМКА LACOVER

Техаудит дозволяє отримувати бездоганну якість фарбування, зменшити витрату порошку та дізнатися реальний стан фарбувальної ділянки

Кожне підприємство має свої проблеми, які регулярно повторюються і негативно впливають на вихідний продукт. І вони не зникнуть, якщо просто змінити виробника. Оскільки не тільки якість порошку грає роль при фарбуванні, але й дотримання технологій.

Наш штат експертів має величезний практичний досвід вирішення проблем з фарбуванням. Ми знаємо як усунути 99% браку на виробництві.

Наша команда техаудиту виїжджає по вашій заявці на виробництво, озброївшись спеціальними інструментами. Ми знаходимо проблеми та надаємо вам їх рішення не зупиняючи процес виробництва.



Спочатку ми перевіряємо **заземлення участку** нанесення фарби. Для цього у нас є спеціальний тестер. Погане заземлення — це погіршення якості покриття, нерівномірна товщина та погане профарбовування окремих ділянок. А ще через погане заземлення може виникати небезпечний електричний заряд.



Далі ми перевіряємо **температурний режим в печі полімеризації**. За допомогою спеціальної системи ми в реальному часі дивимося, що відбувається з виробом під час полімеризації та контролюємо температуру в печі. Так ми зможемо вирішити проблеми з запіканням або нерівномірною температурою. Також підбираємо температурні режими для нових виробів та оптимізуємо тривалість процесу.

Потім ми перевіряємо **якість нанесеного покриття**. Для цього ми використовуємо прилад випробування адгезії та товщиномір. Ми перевіряємо чи відстає фарба від виробу та наскільки легко це відбувається. А вимірювання товщини треба для того, щоб контролювати рівномірність нанесення фарби та витрати порошку.



Після ретельної перевірки, ми видаємо акт про проведення аудиту з детальними рекомендаціями, як оптимізувати процес фарбування на виробництві. Це дозволить налагодити весь процес від початку і до кінця.

**Бажаєте аудит порошкового участку?
Тоді набирайте +38 (044) 502 52 20
та записуйтесь на зручний для Вас час.**

**Детальніше
про техаудит на відео
за QR кодом:**



НАШІ КОНТАКТИ

ТЕЛЕФОНИ:

+38 (044) 502 52 20

+38 (067) 536 53 64

E-MAIL:

office@lacover.ua

АДРЕСА:

04073, м. Київ, вул. Куренівська 18, офіс 315

САЙТ:

www.lacover.ua

ВІДЕОВІДГУКИ КЛІЄНТІВ



LACOVER
POWDER COATING

